一、设备参数及预算

序号	品名	技术要求	单位	数量	单价（元）	总价（元）
1	精密伺服压机	一、技术参数 ★1.公称压装力≥30T；**（投标文件中提供产品彩页或技术白皮书或官网截图扫描件证明）** 2.最大行程≥250 mm； 3.压装速度0-35mm/s； ★4.循环节拍≤3.96 s；**（投标文件中提供产品彩页或技术白皮书或官网截图扫描件证明）** 5.保压时间≤0.8 s（可调）； 6.压力精度≤±1% FS； 7.重复定位精度±0.02 mm； 8.压装深度一致性±0.02 mm； ★9. 电机额定扭矩T≥35.5 N·m；**（投标文件中提供产品彩页或技术白皮书或官网截图扫描件证明）** 10.全周期等效扭矩在压 1 s 或循环3.96 s的条件下≥ 24 N·m； ★11.配备伺服 STO 急停回路双通道，急停触发后抱闸立即锁死，压头不坠落，压头自重平衡，断电时防下滑；**（投标文件中提供产品彩页或技术白皮书或官网截图扫描件证明）** 12.过载保护：力超 110% 报警停机；电机温升监测（PTC）； 13.设备出厂前需做压力校准，提供校准报告； 14.连续 11 h 空载和负载跑合，无报警、温升正常； ★15.四种压装模式：压力模式（力到位停止）、位移模式（位置到位停止）、力-位移复合模式（先力后位/先位后力）、保压模式（到位后恒力	台	1	185000	185000

		保持，时间可设 0.1～60 s）；**（投标文件中提供产品彩页或技术白皮书或官网截图扫描件证明）** 二、软件参数 1．软件自动补偿、 系统动态补偿或外部触发停止， 消除机架变形对精密压装的影响，停止位置精准可控； ★2. 配备 64 位高速控制芯片的全中文软件系统，有图形化人机界面、触摸操作， 内置中英日多语言包；**（投标文件中提供产品彩页或技术白皮书或官网截图扫描件证明）** 3．工艺编程中设定力、位移、速度以及保压参数与判定窗口，程序化下发； ★4. 配备实时监测功能，压装全程采样，曲线实时显示，异常即时停止；**（投标文件中提供产品彩页或技术白皮书或官网截图扫描件证明）** 5. 配备自动判定功能，公差窗口自动 OK/NG,声光提示； ★6. 数据追溯：每次压装记录（时间、力、位移、结果）本地存储 ≥1 年，U 盘导出；以太网口预留 MES 对接，支持质量体系审核与统计分析；**（投标文件中提供产品彩页或技术白皮书或官网截图扫描件证明）** 7．压力/位移/速度/手动四种控制方式， 恒定速度、 设力停止、 设位移停止等多种模式， 支持两段或多段压装，换型只改程 ； ★8.配备智能化管理系统可与实验室信息管理系统设备管理数据互联互通，实现仪器设备状态、期间核查、维护保养、鉴定校准等信息变更与智				

		能屏实时智能同步。支持对智能屏状态的自动发现更新和手工更新；**（投标文件中提供产品彩页或技术白皮书或官网截图扫描件证明）**				
2	多通道大功率电化学工作站	1.通道数≥3 通道，独立输出，双极性（支持正负换向）；**（投标文件中提供产品彩页或技术白皮书或官网截图扫描件证明）** ★2.输出电压每通道±21V，输出电流0～5A，每个通道的额定功率≥100 W，峰值功率≥150W。；**（投标文件中提供产品彩页或技术白皮书或官网截图扫描件证明）** 3.工作模式具备恒压（CV）和恒流（CC），双极性换向； 4.恒压模式精度：±30mV，恒流模式精度：5mA； ★5.AWG 任意波形，支持模板、表达式、步骤、手绘编辑；**（投标文件中提供产品彩页或技术白皮书或官网截图扫描件证明）** ★6.具有一块尺寸≥360×360 圆形触屏，本机可独立操作，配备 LabAgent 智能实验软件套件；**（投标文件中提供产品彩页或技术白皮书或官网截图扫描件证明）** 7.软件方面包含三通道总览、实验序列、波形编辑、模板调用、历史记录、CSV 导出； ★8.通信接口支持 Type-C；Wi-Fi 6（2.4G/5G）以及无线组网。**（投标文件中提供产品彩页或技术白皮书或官网截图扫描件证明）**	1	台	10000	10000
					合计	195000

二、报价要求

1.报价含设备本体、运费、安装调试、培训、质保、税费等全部费用，具体安装条件自行勘察。

2.报价为一次性不可撤销报价，不接受备选方案；负偏离关键参数视为无效报价。