合肥理工学院聚变工程学院
文化建设采购项目采购需求表

一、设备参数及预算

序号	品名	技术要求	单位	数量	单价（元）	总价（元）
1	学院大门logo	1、logo 尺寸：260cm*260cm 2、材质构成：采用 304 不锈钢平面围边立体字，激光切割折弯焊接成型，精细打磨；汽车级烤漆，多层喷涂高温固化，漆面均匀耐磨、防水防锈，轮廓工整。 3、★主材不锈钢工艺要求：铬(Cr)含量≥18%；镍(Ni)含量≥8%；钼(Mo)含量≤0.75%；碳(C)含量≤0.08%；硅(Si)含量≤1.00%；锰(Mn)含量≤2.00%；抗拉强度≥520MPa；壁厚偏差±0.10mm；表面拉丝处理均匀，无划痕、毛刺等缺陷。 4、工艺要求：不锈钢平面围边立体字：304 不锈钢激光切割折弯围边，满焊后精细打磨焊缝；经除油除锈前处理，采用汽车烤漆多层喷涂、高温固化，漆面均匀无流挂、针孔、颗粒；字体校正不变形，定位安装牢固，全程做好漆面保护。整体版面平整、安装牢固，细节及颜色经采购人确认后制作安装。	项	1	13000	13000
2	大厅主题文字墙	1、墙面尺寸：1180cm*248cm 2、材质构成：主题文字采用 304 不锈钢平面围边立体字，激光切割折弯焊接成型，精细打磨；汽车级烤漆，多层喷涂高温固化，漆面均匀耐磨、防水防锈，轮廓工整。 3、★主材不锈钢工艺要求：铬(Cr)含量≥18%；镍(Ni)含量≥8%；钼(Mo)含量≤0.75%；碳(C)含量≤0.08%；硅(Si)含量≤1.00%；锰(Mn)含量≤2.00%；抗拉强度≥520MPa；壁厚偏差±0.10mm；表面拉丝处理均匀，无划痕、毛刺等缺陷。 4、工艺要求：不锈钢平面围边立体字：304 不锈钢激光切割折弯围边，满焊后精细打磨焊缝；经除油除锈前处理，采用汽车烤漆多层喷涂、高温固化，漆面均匀无流挂、针孔、颗粒；字体校正不变形，定位安装牢固，全程做好漆面保护。整体版面平整、安装牢固，细节及颜色经采购人确认后制作安装。	项	1	7000	7000
3	大厅隔断形象墙	1、墙面尺寸：1180cm*289cm 2、材质构成： 隔断形象墙整体主材采用 304 不锈钢，激光切割、折弯、满焊成型，精细打磨；外露面按设计要求做拉丝或汽车级烤漆处理，多层喷涂高温固化，漆面均匀耐磨、防水防锈，轮廓工整。 3、★主材不锈钢工艺要求： 铬 (Cr) 含量≥18%；镍 (Ni) 含量≥8%；钼 (Mo) 含量≤0.75%；碳 (C) 含量≤0.08%；硅 (Si) 含量≤1.00%；锰 (Mn) 含量≤2.00%；抗拉强度≥520MPa；壁厚偏差 ±0.10mm；表面拉丝处理均匀，无划痕、毛刺、凹坑、划伤等缺陷。	项	1	37800	37800

		4、工艺要求： 304 不锈钢激光切割、折弯、围边成型，满焊后精细打磨焊缝，打磨处无明显接痕、焊斑；经除油、除锈前处理，采用汽车烤漆多层喷涂、高温固化，漆面均匀无流挂、针孔、颗粒、色差；拉丝构件表面纹理顺直、方向一致；整体结构校正不变形，定位安装牢固，与地面、墙面交接处打胶收口；全程做好漆面及拉丝面保护，避免运输、安装过程中划伤碰损。整体版面平整、安装牢固，细节及颜色经采购人确认后制作安装。				
4	学院简介文化墙	1、墙面尺寸：908c*270m 2、材质构成：**版面主体采用：**宣绒布文化墙画面，哑光宣绒布，UV 高清喷绘，环保 UV 墨水，哑光无反光，肌理细腻；环保糯米胶铺贴，基层刷基膜，平整无鼓包翘边，色牢度高、防霉防潮。**主题文字采用：**采用高密度 PVC 板雕刻字底，表面覆亚克力雕刻面板，双层结构，层次分明、立体感强。**辅助装饰元素采用：**高密度 PVC 板，板面平整，无凹陷、鼓包、变形翘曲，无掉皮、粉化现象；**版面预留磁吸区域：**展示图片磁吸上墙，可无痕替换。辅以进口亚克力亮片点缀装饰，文字标题采用高密度 PVC+亚克力立体字烤漆造型，层次分明、立体感强。 3、★亚克力性能指标：透光率≥92%；拉伸强度≥65MPa；弯曲强度≥100MPa；简支梁冲击强度≥14kJ/㎡；热变形温度≥85℃；阻燃等级 HB 级；厚度公差±0.15mm；外观无划痕、气泡、麻点等缺陷，各项指标均可满足。 4、工艺要求：墙面宣绒布画面：材料先封样，UV 高清喷绘，色彩对标确认稿；墙面涂刷基膜，环保糯米胶铺贴，由内向外赶压排气，做到无空鼓、气泡、翘边，裁切整齐，画面无晕墨、渗底、掉绒。 亚克力与 PVC 部件：采用专用胶粘剂粘接，牢固无松动、无翘边脱胶；立体字烤漆涂层附着力强，色泽均匀饱满，无流挂、起皮、色差；整体版面平整、安装牢固，细节及颜色经采购人确认后制作安装。	项	1	8500	8500
5	学院公告栏文化墙	1、墙面尺寸：935c*295m 2、材质构成：版面采用高密度 PVC 雕刻造型，边缘覆进口亚克力亮片包边，文字标题采用亚克力立体字；版面预留磁吸区域，展示图片磁吸上墙，可无痕替换；版面预留亚克力插槽区域，展示文件内容上墙可无痕替换更新。 3、★亚克力性能指标：透光率≥92%；拉伸强度≥65MPa；弯曲强度≥100MPa；简支梁冲击强度≥14kJ/㎡；热变形温度≥85℃；阻燃等级 HB 级；厚度公差±0.15mm；外观无划痕、气泡、麻点等缺陷，各项指标均可满足。 4、工艺要求：PVC 雕刻造型轮廓清晰、边缘圆润无毛刺；亚克力亮片包边平整服帖，无翘边、脱胶、鼓包；磁吸区域吸附力均匀，照片更换便捷、不留痕迹；立体字安装横平竖直、排列整齐；整体安装牢固、接缝严密，细节及颜色经采购人确认后制作安装。	项	1	9300	9300

6	电梯门头学院logo	1、尺寸：直径 45cm 2、材质构成：采用高密度 PVC 板雕刻字底，表面覆亚克力雕刻面板，双层结构，层次分明、立体感强。 3、★亚克力性能指标：透光率≥92%；拉伸强度≥65MPa；弯曲强度≥100MPa；简支梁冲击强度≥14kJ/㎡；热变形温度≥85℃；阻燃等级 HB 级；厚度公差±0.15mm；外观无划痕、气泡、麻点等缺陷，各项指标均可满足。 4、工艺要求：亚克力与 PVC 部件采用专用胶粘剂粘接，牢固无松动、无翘边脱胶；立体字烤漆涂层附着力强，色泽均匀饱满，无流挂、起皮、色差；整体版面平整、安装牢固，细节及颜色经采购人确认后制作安装。	个	6	400	2400
7	阶梯教室左侧墙面	1、墙面尺寸：1467cm*左 424cm/右 280cm 2、材质构成：版面主体采用高密度 PVC 板，板面平整，无凹陷、鼓包、变形翘曲，无掉皮、粉化现象；辅以进口亚克力亮片点缀装饰，文字标题采用高密度 PVC+亚克力立体字烤漆造型，层次分明、立体感强。 3、★亚克力性能指标：透光率≥92%；拉伸强度≥65MPa；弯曲强度≥100MPa；简支梁冲击强度≥14kJ/㎡；热变形温度≥85℃；阻燃等级 HB 级；厚度公差±0.15mm；外观无划痕、气泡、麻点等缺陷，各项指标均可满足。 4、工艺要求：亚克力与 PVC 部件采用专用胶粘剂粘接，牢固无松动、无翘边脱胶；立体字烤漆涂层附着力强，色泽均匀饱满，无流挂、起皮、色差；整体版面平整、安装牢固，细节及颜色经采购人确认后制作安装。	项	1	9500	9500
8	阶梯教室形象墙	1、墙面尺寸：1600cm*280cm 2、材质构成：主题文字采用：采用高密度 PVC 板雕刻字底，表面覆亚克力雕刻面板，双层结构，层次分明、立体感强。辅助装饰元素采用：高密度 PVC 板，板面平整，无凹陷、鼓包、变形翘曲，无掉皮、粉化现象；辅以进口亚克力亮片点缀装饰，文字标题采用高密度 PVC+亚克力立体字烤漆造型，层次分明、立体感强。 3、★亚克力性能指标：透光率≥92%；拉伸强度≥65MPa；弯曲强度≥100MPa；简支梁冲击强度≥14kJ/㎡；热变形温度≥85℃；阻燃等级 HB 级；厚度公差±0.15mm；外观无划痕、气泡、麻点等缺陷，各项指标均可满足。 4、工艺要求：亚克力与 PVC 部件：采用专用胶粘剂粘接，牢固无松动、无翘边脱胶；立体字烤漆涂层附着力强，色泽均匀饱满，无流挂、起皮、色差；整体版面平整、安装牢固，细节及颜色经采购人确认后制作安装。	项	1	8500	8500
					合计	96000

二、报价要求

（1）本项目报总价及分项报价，报价表须列明分项报价明细（含各项单价、数量、金额及总价，总价注明大写金额），报价包含完成本项目需求的全部货物及所需附件购置费、包装费、运输费、人工费、保险费、安装调试费、设计费、各种税费、资料费、售后服务费及质保期内产生的完成项目应有的全部费用，后期不再追加任何费用，投标人应自行考虑本项目报价风险。

（2）在满足采购需求、质量和服务相等的前提下，采用低价优先原则。

（3）无效报价

①报价超过项目预算价格；

②未实质性响应询价文件（如关键技术参数不达标、资格证明文件缺失、未提供设计方案）的；

③报价明显低于项目预算或明显低于其他有效报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约，且无法在采购人要求的合理时间内提供书面说明及成本构成证明材料（如主要材料采购凭证、加工安装费用测算等）的。